

ТЕХНИЧЕСКИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ О МОРОЗОСТОЙКИХ ЛЕНТАХ



РУКОВОДСТВО ПО МОРОЗОСТОЙКИМ КОНВЕЙЕРНЫМ ЛЕНТАМ

Когда температура окружающей среды падает ниже -0°C , резина начинает терять эластичность. По мере падения температуры, резина продолжает терять гибкость и устойчивость к износу, ударному и режущему воздействию. Постепенно, лента теряет эластичность и не может огибать барабаны конвейера без повреждений, при этом межпрокладочная резина также начинает растрескиваться. В конечном итоге, лента порвется, так как замерзшая резина становится хрупкой, как стекло. При риске возникновения сверхнизких температур, операторы конвейеров должны всегда запрашивать у поставщика ленты подтверждение о минимальной рабочей температуре. Износостойкие ленты обычно могут выдержать от -30 до -40°C . Обкладки с другими характеристиками (например, стойкие к маслу или огню) обычно способны выдержать минимальные температуры максимум до -20°C . Для температур ниже указанных, конвейеры следует оснащать лентами, специально разработанными для морозоустойчивости.

DUNLOP COLDSTAR специально разработаны для работы в условиях низких температур, при этом обеспечивая отличную стойкость к другим требованиям.

COLDSTAR RAS: устойчивость к низким температурам и износу

COLDSTAR ROS: устойчивость к минеральным, животным и растительным маслам

COLDSTAR ROM: устойчивость к растительным и животным маслам

COLDSTAR BV K: огнестойкость по EN 2882 Cl. 2A

COLDSTAR BV S: огнестойкость по EN 12882 Cl. 2B

COLDSTAR VT: огнеупорность по EN 12882 Cl. 5A

Характеристики обкладки Coldstar		C RAS	C ROM	C ROS	C BV K/S	C VT
Предел прочности	Мра (\geq)	15	15	16	14	15
Удлинение при разрыве	% (\geq)	400	400	400	450	350
Прочность на разрыв	Мра (\geq)	8	7	5.5	5.5	5
Твердость °	° Шор A	61 \pm 5	60 \pm 5	61 \pm 5	58 \pm 5	60 \pm 5
Истирание	Мин. Сред	50	150	130	160	200
Мин. температура окр. среды	°C	-60	-40	-30	-40	-30

Приведенные температуры указывают предел, до которого лента сохраняет гибкость для нормальной работы



ИСПЫТАНИЕ НА ХОЛОДОУСТОЙЧИВОСТЬ

На данный момент международных методов испытания конвейерной ленты на способность функционировать при низких температурах не существует. Здесь в Dunlop, наши лабораторные техники применяют замораживающий шкаф с жидким азотом для испытания образцов при сверхнизких температурах. Абсолютное значение эластичности образцов резиновых лент сначала измеряют при комнатной температуре в 20 °С. Образцы затем помещаются в шкаф. Температура в шкафу постепенно снижается с шагом в 5 °С. Абсолютное значение эластичности образцов измеряют на каждом этапе, чтобы определить, когда снижение гибкости резины становится слишком большим, тем самым определяя ее минимальную допустимую температуру эксплуатации.



Образцы резины замораживаются жидким азотом

МЕТОДЫ СТЫКОВКИ для холодостойких лент те же, что и для других резиновых многослойных и металлоросовых лент. Всегда следует использовать оригинальные стыковочные материалы.



ОРИГИНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ СТЫКОВКИ

**ВСЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ DUNLOP
ОБЛАДАЮТ ПОЛНОЙ СТОЙКОСТЬЮ К ОЗОНУ
(EN ISO 1431) И СООТВЕТСТВУЮТ
ТРЕБОВАНИЯМ REACH (ЕС 1907/2006).**



ОБРАТИТЕСЬ ЗА КОНСУЛЬТАЦИЕЙ

Довольно часто бывает, что качество ленты (включая ее способность функционировать в условиях низких температур) отражено в ее цене. Всегда следует уделять внимание тщательной проверке спецификаций производителя, а также запрашивать документальное подтверждение показателей испытаний перед тем, как разместить свой заказ.

МЫ ГОТОВЫ ПОМОЧЬ

**За дополнительной информацией обращайтесь к
торговому представителю Dunlop или специалистам по
разработке инженерных решений для конкретных задач
Dunlop по телефону +31 (0) 512 585 555**