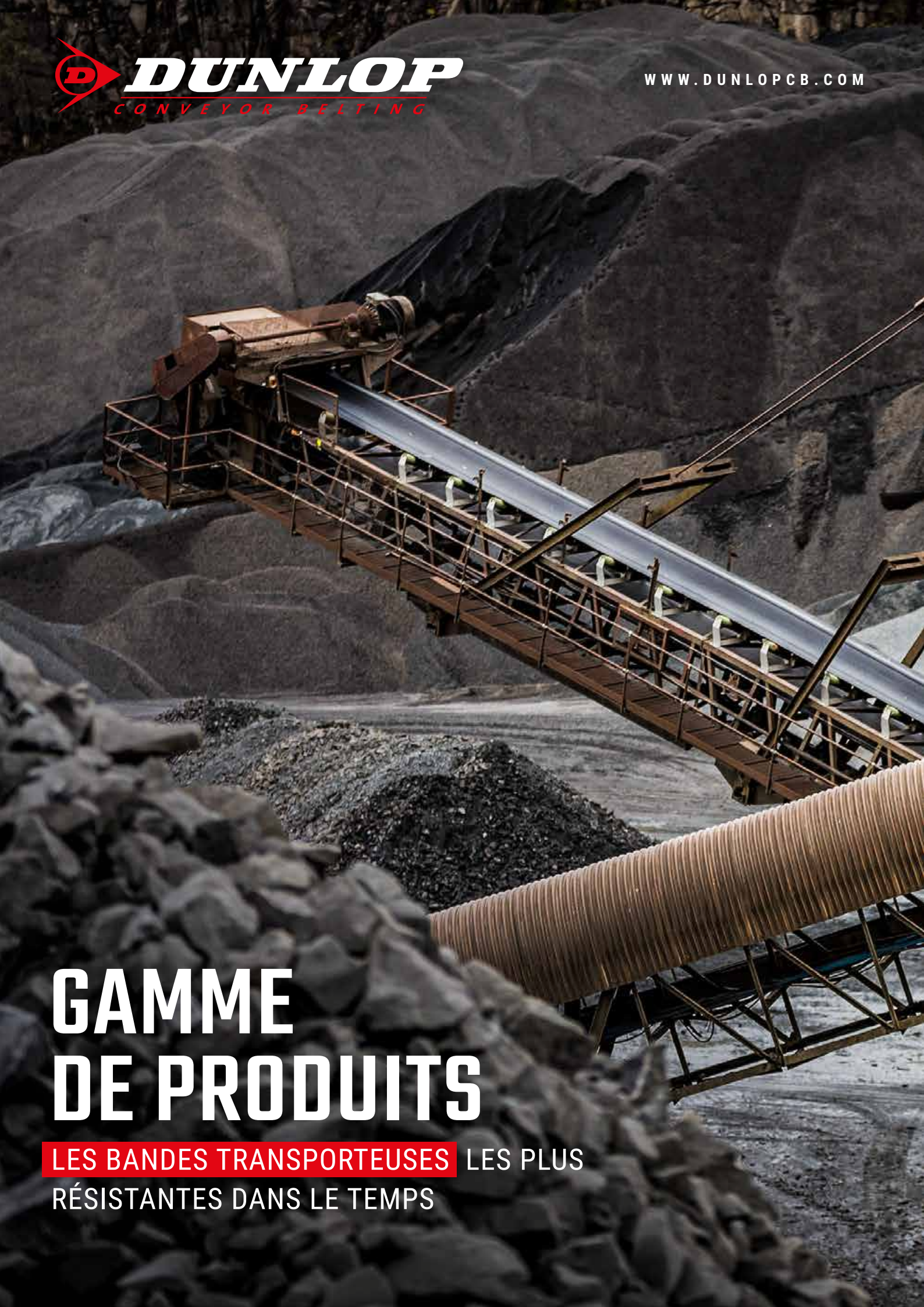
DUNLOP
CONVEYOR BELTING

WWW.DUNLOPCB.COM



GAMME DE PRODUITS

LES BANDES TRANSPORTEUSES LES PLUS RÉSISTANTES DANS LE TEMPS

LES BANDES TRANSPORTEUSES DUNLOP - LES PLUS DURABLES AU MONDE!

QU'EST-CE QUI DIFFÉRENCIE DUNLOP?

- Nous fabriquons nous-mêmes toutes nos bandes - nous n'importons pas d'Asie ou d'ailleurs
- Nous fabriquons nous-mêmes tous nos composants en caoutchouc
- Nous testons, recherchons et développons nos propres installations
- Nous employons des experts de pointe issus du monde entier qui nous offrent une assistance technique de première classe
- Toutes les bandes de marque Dunlop dépassent les exigences en matière de normes internationales
- Toutes nos bandes peuvent être utilisées dans les zones sous réglementation ATEX
- Toutes nos bandes sont résistantes à l'ozone et testées selon la norme EN/ISO 1431
- Manipulation sûre - chaque bande répond aux réglementations européennes REACH
- Chaque composant en caoutchouc a été spécialement conçu pour dépasser les concurrents de Dunlop.
- Chaque lot de composants est testé en laboratoire avant d'être admis en production.

PLUS D'INFORMATIONS

POURQUOI CHOISIR LES BANDES TRANSPORTEUSES DUNLOP

LA RÉALITÉ DES CHOSES

Dans tout le monde industriel, les bandes transporteuses doivent résister à un ensemble extrêmement vaste de conditions physiques et environnementales ainsi qu'à des exigences de sécurité de plus en plus strictes. Pour répondre à ces exigences, les bandes transporteuses doivent être dotées d'une carcasse dont la construction leur permet de supporter des contraintes et des forces énormes. En même temps, le revêtement en caoutchouc doit avoir la résistance et la durabilité demandées afin de protéger la carcasse sur une longue période. C'est l'association d'une carcasse de construction de qualité supérieure et de revêtements en caoutchouc qui déterminera en définitif la durée de vie opérationnelle d'une bande transporteuse et, par conséquence naturelle, sa rentabilité.

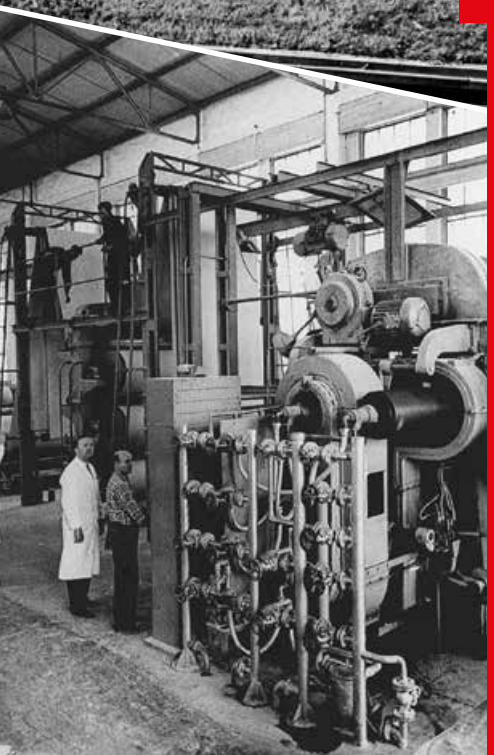
Ici, chez Dunlop, nous sommes très fiers du fait que, au cours de notre longue histoire, nos ingénieurs et techniciens ont toujours eu une longueur d'avance en matière de développement et de perfectionnement des bandes transporteuses pour qu'elles offrent des performances de premier ordre combinées à la durée de vie opérationnelle la plus longue possible, même dans les conditions d'exploitation les plus extrêmes imaginables.

Toutes nos bandes transporteuses sont exclusivement fabriquées aux Pays-Bas. Ce qui signifie que nous contrôlons entièrement la qualité et la fiabilité de nos produits du début à la fin. Dans cette brochure, nous vous expliquons les divers types de constructions de bande, les combinaisons de revêtement en caoutchouc et les produits spécialisés disponibles. Toutes les bandes transporteuses Dunlop ont un point commun - elles ont été conçues pour être les plus résistantes, les plus performantes et les plus durables de leur genre dans le monde

" Les bandes transporteuses Dunlop offrent la durée de vie opérationnelle la plus longue possible, même dans les conditions d'utilisation les plus extrêmes imaginables "

La garantie de la qualité Dunlop

Malgré les conditions souvent extrêmement hostiles et implacables que doivent supporter nos bandes transporteuses, chaque bande Dunlop «Made in Holland» est couvert par une garantie de deux ans contre les défaillances prématurées causées par des manipulations erronées et / ou des matériaux défectueux. En achetant Dunlop, vous achetez également votre tranquillité d'esprit.



UNE HISTOIRE D'EXCELLENCE

L'histoire de Dunlop remonte à la fin du 19ème siècle lorsqu'une société locale construisit un moulin à huile. Les murs du bâtiment d'origine existent toujours au siège de Dunlop Conveyor Belting. Ce bâtiment était situé dans une rue appelée Oiliemolenstraat, qui signifie «rue du moulin à huile».

1921

BALATA INDUSTRIES - PAYS-BAS
La société d'origine est passée de la fabrication d'huile à la production de bandes de transmission renforcées de coton et de lances d'incendie en caoutchouc.

1945

PVC ET CAOUTCHOUC
Le début de la production de bandes transporteuses en pvc et caoutchouc, qui est devenue une incroyable «success story».

1965

DUNLOP RUBBER COMPANY
La société a été acquise par la Dunlop Rubber Company. La spécialisation en bandes transporteuses en caoutchouc a commencé.

AUTRES MOMENTS CLÉS

2001
FENNER GROUP
Dunlop devient membre de Fenner Group, le premier fabricant de bandes transporteuses au monde avec douze usines de fabrication sur cinq continents.

2012
INVESTISSEMENTS
L'unique investissement majeur dans l'histoire de Dunlop. La première ligne de production de steel cord la plus moderne au monde est construite.

AUJOURD'HUI
ENVERGURE MONDIALE
10 bureaux de vente et services implantés sur 3 continents. Dunlop Conveyor Belting dispose de la main d'oeuvre la plus expérimentée sur le plan technique et production de l'industrie.

LE CAOUTCHOUC LE PLUS SOLIDE POUR RÉSISTER AUX CONDITIONS LES PLUS ÉPROUVANTES

La qualité du revêtement en caoutchouc a une influence primordiale sur la durée de vie opérationnelle d'une bande transporteuse.

ANTI-STATIQUE, RÉSISTANT À L'OZONE ET AUX UV

L'avantage primordial du revêtement en caoutchouc Dunlop «Made in Holland" est qu'il est totalement antistatique (ATEX 94/9/CE) selon EN/ISO 284 qu'il résiste à l'ozone et aux UV selon EN/ISO 1431 (50 pphm, tension 20 %, 96 heures sans fissures) afin d'éviter une défaillance prématurée due à la fissuration et à la dégradation de la surface de la bande. Pour de plus amples informations sur ces sujets, rendez-vous sur notre site internet ou adressez-vous à votre représentant Dunlop.

LA GAMME DE PRODUITS EN CAOUTCHOUC DUNLOP

En fonction du type de matériaux à transporter et compte tenu de l'environnement dans lesquelles elles sont utilisées, les bandes transporteuses se doivent de répondre à de nombreuses exigences. Il s'agit notamment de la résistance à l'usure causée par l'abrasion, aux dommages provoqués par les chocs, les coupures, les déchirures et les lacérations, les huiles, la graisse, les produits chimiques agressifs, la chaleur, le froid extrême et la flamme. Elles doivent également résister aux effets extrêmement nocifs de l'ozone et des rayons ultraviolets, ce qui peut réduire considérablement la durée de vie d'une bande transporteuse. Dans de nombreux cas, une courroie doit être en mesure de supporter une combinaison de facteurs préjudiciables en même temps.

Bien que le mode de construction effectif et les propriétés physiques de la carcasse soient très importants, c'est la résistance physique et la durabilité des revêtements qui déterminent finalement la durée de vie opérationnelle d'une bande transporteuse avec comme conséquence naturelle, sa rentabilité. Ici, chez Dunlop, nous sommes très fiers du fait que, au cours de notre longue histoire, nos ingénieurs et techniciens perpétuent leur développements, les tests et le perfectionnement d'une large gamme de composants caoutchouc de pointe qui garantissent des performances de premier ordre et une durée de vie opérationnelle exceptionnelle, même dans les conditions d'exploitation les plus extrêmes imaginables.

Dans les pages suivantes, nous expliquons les nombreux types de revêtements en caoutchouc qui font de nos courroies les bandes transporteuses les plus résistantes et les plus durables au monde.

UN RAPPEL DES RÉFÉRENCES DUNLOP CONCERNANT LES REVÊTEMENTS RÉSISTANT À L'ABRASION

AA Résistance standard à l'abrasion.

RA Résistance à l'abrasion dans des conditions d'utilisation plus sévères. Dépasse la norme DIN Y.

RE Excellente résistance aux coupures, aux impacts, à l'abrasion et aux pincements provoqués par des objets de grande taille. Dépasse la norme DIN X.

RS Résistance accrue pour répondre aux exigences du transport de matériaux hautement abrasifs Dépasse la norme DIN W

Pour de plus amples informations sur ses bandes transporteuses en caoutchouc résistant aux abrasions, veuillez vous référer à notre bulletin technique disponible sur notre site internet

RÉSISTANCE À L'ABRASION

ABRASION

La résistance à l'usure (abrasion) du revêtement en caoutchouc a une énorme influence sur la durée de vie d'une bande. Il existe deux types de normes reconnues internationalement en matière d'abrasion: la norme ISO 10247 (H, D et L) et la norme DIN 22102 (Y, W et X). Les normes DIN, établies de longue date, sont globalement connues et acceptées. Plus généralement, la norme DIN Y se rapporte à des conditions d'utilisation normales; la norme DIN W aux matériaux plus abrasifs tandis que la norme DIN X à la résistance aux coupures, aux impacts, à l'abrasion et aux pincements dus aux matériaux lourds et tranchants de grande taille.

En plus des quatre options énumérées dans le guide de référence rapide, nous avons également deux niveaux de revêtement définissant les conditions d'utilisation des bandes qui impliquent des matériaux extrêmement abrasifs. Dunlop RES possède des propriétés similaires à celles du RE mais a une plus grande résistance à l'usure comme une résistance exceptionnelle à la propagation des déchirures (lacérations). Le composant de revêtement en caoutchouc Dunlop (Coldstar) RAS possède la plus grande résistance à l'abrasion avec une moyenne de 35 mm^3. Ceci représente une supériorité de quelque 150 % par rapport à la norme DIN W qui est la norme DIN la plus élevée disponible en matière d'abrasion.*

Les bandes Dunlop résistantes aux abrasions offrent une durée de vie jusqu'à 50 % plus longue, car le revêtement en caoutchouc que nous utilisons dépasse les normes de qualité internationales avec une marge importante. Un excellent exemple en est le revêtement Dunlop RA résistant à l'abrasion qui dépasse de plus de 50 % la norme DIN Y et dépasse même la norme DIN X.

***NOTE IMPORTANTE**: Lorsqu'on analyse les propriétés mécaniques du caoutchouc utilisé pour les revêtements qui résistent à l'abrasion, les chiffres les plus élevés correspondent à des qualités de performance supérieures, sauf dans le cas du test d'abrasion spécifique, où les chiffres les plus élevés représentent une perte accrue du caoutchouc de surface et donc, une résistance moindre à l'abrasion.

RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE

LACÉRATION ET IMPACT

Dans certaines industries, la raison la plus répandue pour laquelle il faut réparer ou remplacer une bande est due aux dégâts provoqués par les chocs et les déchirures plutôt qu'à cause d'une usure quotidienne. Dans les conditions les plus extrêmes, lorsque des matériaux tranchants de grande taille et/ou de grandes hauteurs de chute sont impliqués, il est essentiel d'avoir une carcasse conçue pour amortir les impacts et fournir une résistance accrue pour éviter que les objets qui se coincent ne déchirent la bande. Il est également important d'avoir un revêtement en caoutchouc qui protège la carcasse autant que possible contre les impacts et la propagation des déchirures. Pour ces types de conditions, nous recommandons les niveaux de revêtement Dunlop RE et RS.

Veuillez vous référer au chapitre 'Bandes impacts élevés/utilisation intense' de cette brochure pour plus de détails (p. 16) →

CHALEUR

RÉSISTANCE À LA CHALEUR

De toutes les exigences imposées aux bandes transporteuses, la chaleur est habituellement la plus implacable et la plus dommageable. Les trois classes de résistance au vieillissement accéléré définies par les méthodes de test au sein de ISO 4195 sont: Classe 1 (100°C), Classe 2 (125°C) et Classe 3 (150°C). Afin de traiter des températures encore plus extrêmes, chez Dunlop, nous effectuons également des tests de routine à 175 ° C.

Dunlop Betahete est un composé de caoutchouc à haute performance résistant à la chaleur et à l'usure conçu pour supporter des matériaux à des températures continues allant jusqu'à 160°C et maximales jusqu'à 180°C. Betahete dépasse de loin les exigences requises par la norme ISO 4195 Classe 2 (T125) et présente un niveau de résistance à l'abrasion exceptionnel surpassant de plus de 50 % les normes internationales applicables aux bandes qui doivent simplement résister à l'abrasion. **Dunlop Deltahete** est recommandé pour des températures les plus extrêmes dans des conditions exigeantes d'utilisation lourde lors du transport de charges de matériaux abrasifs à haute température. Il est spécifiquement conçu pour résister à une température continue maximale du matériau transporté jusqu'à 200°C et des maxima extrêmes jusqu'à 400°C. Deltahete dépasse largement les exigences les plus élevées de la classe 3 et appartient donc effectivement à la classe 4, bien que cette catégorie n'existe pas encore dans les classifications ISO 4195. Les tests de laboratoire ISO 4195 ont montré que, même lorsqu'il est continuellement exposé à une chaleur de 150°C pendant 7 jours, Dunlop Deltahete conserve encore sa résistance originale (pré-test) à l'abrasion.

Conçu pour résister à une température maximale de matériau continu jusqu'à 200°C et à des pics jusqu'à 400°C.

UN GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE SUR LES REVÊTEMENTS DUNLOP RÉSISTANT À LA CHALEUR

UP TO
180 °C

DUNLOP BETAHETE
Pour manipuler des matériaux à des températures continues jusqu'à 160°C avec des pics de température jusqu'à 180°C.

UP TO
400 °C

DUNLOP DELTAHETE
Conçu pour résister à une température maximale de matériau continu jusqu'à 200°C et à des pics jusqu'à 400°C.

Pour de plus amples informations sur ces bandes transporteuses en caoutchouc résistantes à la chaleur, veuillez vous référer à notre bulletin technique disponible sur notre site internet.

RÉSISTANCE À LA FLAMME

FLAMME

La sécurité incendie est une question tellement importante qu'il existe de nombreuses classifications de sécurité et normes internationales mesurées par des tests variés afin d'en évaluer la performance. La base de la plupart des tests consiste à exposer un échantillon de bande à la flamme d'un brûleur jusqu'à ce qu'elle brûle. Le brûleur (flamme) est ensuite retiré et le temps de combustion (durée de la flamme) de l'échantillon est enregistré. Un courant d'air est alors appliqué à l'échantillon pour une période déterminée après extinction de la flamme. La flamme ne doit pas reprendre. La durée combinée de la combustion continue (flamme visible) doit être inférieure à 45 secondes pour chaque groupe de six tests sans aucune valeur individuelle supérieure à 15 secondes. Ce facteur est d'une importance cruciale car il détermine la distance que la flamme peut parcourir transporté par la bande en mouvement. En situation de test en laboratoire, les bandes transporteuses ignifugées Dunlop s'éteignent toujours d'elles-mêmes six fois plus rapidement (avec une moyenne de moins d'une seconde) que la moyenne du taux de réussite admissible de 7,5 secondes.

UN GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE SUR LES REVÊTEMENTS DUNLOP RÉSISTANT À LA FLAMME

BV K/S

Résiste à la flamme pour le transport de matériaux inflammables et explosifs tels que la biomasse et le charbon.

BVA K/S

Résiste à la flamme pour le transport de matériaux inflammables et explosifs hautement abrasifs.

V/VT

Qualités ignifugées spécialement développées pour les applications couvertes.

BVM K/S

Résiste aux huiles pour la plupart des produits contenant des huiles animales et végétales.

BVR K/S

Résiste à la flamme et aux huiles pour les produits contenant des huiles minérales.

Pour plus d'informations sur les méthodes de test et les normes concernant les bandes transporteuses ignifugées, veuillez vous référer à notre bulletin technique disponible sur notre site internet.

FROID INTENSE

RÉSISTANCE AU FROID

Lorsque la température ambiante tombe au-dessous de -0°C, le caoutchouc commence à perdre son élasticité. Au fur et à mesure que la température diminue, le caoutchouc continue de perdre sa souplesse et sa capacité à résister à l'abrasion, aux impacts et aux coupures. Finalement, la bande devient inutilisable et ne peut plus passer sur les tambours. Le revêtement et le caoutchouc entre les couches dans la carcasse commencent également à se fissurer. Enfin, la bande se cassera car un caoutchouc gelé se brise comme du verre.

Les bandes résistant à l'abrasion peuvent généralement résister à des température de -30 à -40°C. Les autres qualités de revêtement (comme l'huile ou la flamme) ne peuvent généralement résister qu'à une température minimale de -20°C. Pour des températures inférieures à cela, les convoyeurs doivent être équipés de bandes spécialement conçues pour résister à un froid extrême. Dunlop Coldstar a été spécialement conçu pour fonctionner dans des conditions de froid extrême, tout en offrant une résistance exceptionnelle à l'abrasion et autres exigences.

UN GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE SUR LES REVÊTEMENTS DUNLOP RÉSISTANT AU FROID

-60°C **COLDSTAR RAS**
Résistant à l'abrasion à froid comme à chaud.

-30°C **COLDSTAR ROS**
Résistant aux huiles minérales, animales et végétales.

-30°C **COLDSTAR ROM**
Résistant aux huiles animales et végétales.

-40°C **COLDSTAR BV K**
Résistance à la flamme selon la norme EN 12882 Class 2A.

-40°C **COLDSTAR BV S**
Résistance à la flamme selon la norme EN 12882 Class 2A.

-30°C **COLDSTAR VT**
Résistance à la flamme selon la norme EN 12882 Class 5A.

Les températures affichées indiquent la limite jusqu'à laquelle la bande reste suffisamment souple pour fonctionner normalement.

RÉSISTANCE AUX HUILES

HUILES

Les matériaux transportés qui contiennent des huiles, des graisses et des lubrifiants peuvent avoir un effet négatif sur le bon fonctionnement et la durée de vie d'une bande transporteuse car elles pénètrent dans le caoutchouc et provoquent soit des dilatations soit des déformations entraînant ainsi de sérieux problèmes de fonctionnement. Des normes internationales ISO ou DIN n'existent pas en ce qui concerne la résistance aux huiles. Afin de réduire au maximum le gonflement et les déformations causés par l'huile, même lors des applications les plus exigeantes, nous appliquons les méthodes de test de la norme américaine ASTM «D» 1460.

La résistance aux huiles peut être répartie entre deux sources: les huiles minérales et les huiles végétales et animales. Malgré des différences de caractéristiques, la plupart des fabricants produisent un seul composant de qualité de revêtement en caoutchouc résistant aux huiles alors que nous en avons développé deux pour fournir la meilleure protection possible contre ces divergences de besoins.

Dunlop ROM est spécifiquement conçu pour résister aux effets dommageables résultant de la pénétration des huiles animales et végétales. Dans le cas d'huiles minérales extrêmement agressives, nos ingénieurs ont également développé une qualité de revêtement Dunlop ROS particulièrement efficace. Dans les situations qui impliquent des produits avec des concentrations élevées en huiles animales et végétales, nous recommandons fortement l'utilisation de la résistance supérieure que garantit le revêtement de qualité certifiée ROS. Les revêtements de niveau Dunlop BV ROM et BV ROS sont tous les deux résistants à la flamme et aux huiles.

Bien que les bandes résistantes aux huiles aient généralement une résistance inférieure au froid, les bandes Dunlop ROM et ROS qui résistent aux huiles sont conçues pour fonctionner à des températures descendant jusqu'à 20 ° C.

UN GUIDE DE RÉFÉRENCES RAPIDE SUR LES REVÊTEMENTS DUNLOP RÉSISTANT AUX GRAISSES

DUNLOP ROM
Résistance aux huiles pour la plupart des produits contenant des huiles animales et végétales.

DUNLOP ROS
Résistance aux huiles minérales.

BV ROM
Résistance aux huiles et graisses animales ou végétales ainsi qu'à la flamme (qualités K/S).

BV ROS
Résistance aux huiles minérales ainsi qu'à la flamme (qualités K/S).

TYPES DE CAOUTCHOUC

CODE	TYPE DE CAOUTCHOUC	CODE	TYPE DE CAOUTCHOUC
NR	Caoutchouc naturel EPM	EPM	Caoutchouc éthylène-propylène
SBR	Caoutchouc styrène-butadiène	CR	Caoutchouc chloroprène
NBR	Caoutchouc nitrile	CSM	Polyéthylène chlorosulfoné

Qualité de revêtement Dunlop		Qualité DIN	EN/ISO Qualité	Température admissible en °C[1] min.			Polymère de base	Caractéristiques techniques
				Température ambiante minimale	Température du matériau en cont.	Pic de température du matériaux		
Résistance à l'abrasion	AA			-30	80	100	SBR	Résistance à l'abrasion dans des conditions d'utilisation normales.
	RA	Y		-30	80	100	SBR	Haute résistance à l'abrasion dans des conditions d'utilisation normales.
	RE	X	H	-40	80	90	NR	Excellente résistance aux coupures, à l'impact, à l'abrasion et au déchirement dus à des blocs de matériaux lourds, de grande taille, acérés en association à des hauteurs de chutes importantes.
	RS	W	D	-30	80	90	NR/SBR	Très haute résistance à l'usure et à l'impact pour satisfaire aux exigences de matériaux très abrasifs.
Résistance à la chaleur	Betahete	T	T1	-20	160	180	SBR	Résistance à la chaleur et à l'usure pour des matériaux à température élevée.
	Deltahete	T	T3	-20	200	400	EPM	Résistance supérieure à la chaleur pour des conditions d'utilisation difficiles avec des pointes jusqu'à 400 °C.
Résistance à l'huile	ROM	G		-20	80	90	SBR/NBR	Résistance adaptée à la plupart des produits contenant des huiles et graisses d'origines végétales et/ou animales.[2]
	ROS	G		-20	80	120	NBR	Résistance adaptée aux produits contenant des huiles minérales.
Résistance à la flamme	BV	K/S[3]	2A/2B	-20	80	90	SBR	Résistance à la flamme, conformément aux normes EN 12882 et EN ISO 340.
	VT	VT	4A/5A[4]	-15	80	90	CR/SBR	Haute résistance à la flamme, conformément aux normes EN 12882 et EN ISO 340.
	V	V	A/B2/C2[4]	-15	80	90	CR	Haute résistance à la flamme conformément aux normes EN 14973 et EN ISO 340.
Résistance à la flamme et à l'huile	BVROM	K/S[3]	2A/2B	-20	80	90	SBR/NBR	Combine les caractéristiques de ROM et de résistance à la flamme, conformément aux normes EN 12882 et EN ISO 340.
	BVROS	K/S[3]	2A/2B	-20	80	90	NBR	Combine les caractéristiques de ROS et de résistance à la flamme, conformément aux normes EN 12882 et EN ISO 340.
Résistance à la flamme, à l'huile et à la chaleur	BVGT	T / G K/S[3]	T1 / 2A/2B	-20	150	170	CSM	Combine les caractéristiques de Betahete, de ROS et de résistance à la flamme, conformément aux normes EN 12882 et EN ISO 340.

[1] Pour les élévateurs à bandes, utiliser d'autres valeurs.
[2] Dans certains cas (avec des produits contenant de fortes concentrations d'huiles animales et/ou végétales), il est préférable de choisir la qualité ROS.
[3] K = Résistance à la flamme de la bande avec revêtements. S = Résistance à la flamme de la bande avec et sans revêtements.
[4] Limité à des convoyeurs de construction spécifique.

SECURITE D'UTILISATION

Tous les composants de revêtements Dunlop sont fabriqués exclusivement aux Pays-Bas en conformité avec la réglementation CE 1907/2006 de REACH (REACH = Registration, Evaluation and Authorisation of Chemical substances).

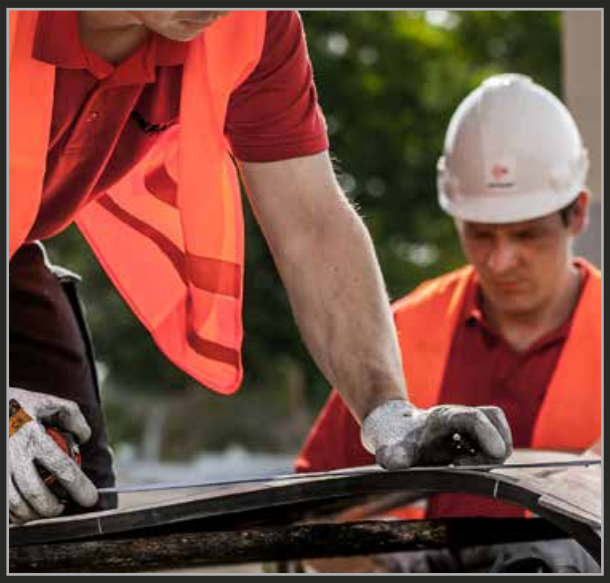
CHOISIR LE TYPE DE BANDES TRANSPORTEUSES QUI VOUS CONVIENT

Choisir la qualité de construction de bande transporteuse et son revêtement (caoutchouc) les plus appropriés dépend de plusieurs facteurs différents. Le choix final parmi les options disponibles pour chaque type d'application dépend des conditions de travail réelles, qui peuvent différer considérablement d'un endroit à l'autre.

En cas d'hésitation, n'hésitez pas à contacter le département Application Engineering. Chez Dunlop Conveyor Belting, vous achetez plus qu'une simple bande transporteuse. Nos ingénieurs hautement qualifiés prodiguent leurs conseils et fournissent une assistance pratique pour vous aider à choisir le type de bande ainsi que le type de qualité de revêtement les plus appropriés pour votre application spécifique.

PROBLÈME RÉSOLU

Si les bandes de vos convoyeurs doivent être remplacées à intervalles fréquents, si ceux-ci demandent un entretien particulièrement soigné ou ne fonctionnent pas bien, nous vous recommandons de contacter votre représentant Dunlop local. Vous pouvez aussi contacter l'Application Engineering Department basé au siège social à Drachten.



MATÉRIEL DE JONCTION DUNLOP

LES BANDES DUNLOP SONT PLUS PERFORMANTES AVEC UN ÉQUIPEMENT DE JONCTIONNEMENT DUNLOP.

La fiabilité d'un système de bande transporteuse dépend d'un certain nombre de facteurs. Indépendamment de la qualité de la bande, les jonctions sont effectivement les points potentiellement les plus faibles. Avoir une jonction solide et de longue durée dépend de deux facteurs d'importance égale: l'expertise de la personne qui réalise la jonction et la qualité réelle des produits des produits de jonction utilisés.

Pour obtenir les meilleurs résultats, il est essentiel que le caoutchouc utilisé dans la jonction ait exactement les mêmes qualités (résistance à la chaleur, résistance à l'huile, etc.) que le caoutchouc utilisé pour fabriquer la bande elle-même. Idéalement, c'est le fabricant de la bande elle-même qui fournit le meilleur caoutchouc. Afin d'aider nos clients à obtenir les meilleurs résultats possibles, Dunlop fournit une large gamme de produits de jonction qui ont été conçus et développés pour offrir des performances optimales en termes d'adhésion, de durée de vie dynamique et de facilité d'emploi. Les matériaux peuvent être commandés en kits complets, contenant tout ce qui est nécessaire pour réaliser une jonction ou, en vrac.

JONCTION A CHAUD

Dundisol, la solution de vulcanisation à chaud, offre les meilleures caractéristiques d'adhérence lors de la jonction et un excellent niveau d'adhérence en combinaison avec Dunlofol.

Le caoutchouc non vulcanisé inter-couches Dunlop est conçu pour être utilisé pour les «étapes» de la jonction afin de reconstruire la carcasse de la bande et pour donner une adhérence maximale à la réparation.

Le revêtement en caoutchouc non vulcanisé Duncover est spécialement conçu pour être utilisé dans le haut et dans le bas de la jonction pour reconstruire la surface de la bande et assurer une adhérence maximale à la carcasse et la résistance à l'usure et la durabilité la meilleure possible.

Des tissus caoutchoutés non vulcanisés peuvent être fournis pour des jonctions spécialisées telles que les jonctions UsFlex, utilisées comme renforts dans les tâches lourdes et pour les jonctions soumises à des tensions élevées de même que pour effectuer des réparations locales sur la bande.

JONCTION À FROID

Enerkol Cold Glue & Durcisseur pour ciment

Pour la jonction à froid des bandes transporteuses à carcasses textiles, nous fournissons notre système de colle Enerkol «à deux composants» (colle et durcisseur), qui convient aux qualités de bandes résistant à l'abrasion. Enerkol est également une colle d'assemblage très efficace pour le garnissage du tambour. Un primer spécial acier est nécessaire pour cela.

BANDE MULTIPLIES

BANDES 'LONGUE DURÉE DE VIE'

SUPERFORT®

Les bandes transporteuses Dunlop Superfort 'long life' multiplies ont une longue histoire de fiabilité et de durabilité. Les fiches techniques prouvent que les bandes transporteuses Dunlop dépassent largement les normes qui ont le plus d'influence sur la résistance générale de la bande, la résistance du jonctionnement et la durée de vie en fonctionnement. Ces facteurs comprennent la résistance à l'abrasion (usure), aux déchirures, à la traction, à la rupture pour la carcasse et les revêtements, et l'adhérence entre les couches et entre les couches et la carcasse. Il présente également des caractéristiques d'élongation (faible étirement) particulièrement bonnes. Les bandes Dunlop Superfort 'long life' représentent la solution idéale pour une grande variété d'applications, des matériaux légers aux matériaux les plus rudes et les plus lourds et les environnements de travail les plus exigeants.

ZONES D'APPLICATION

Les bandes Dunlop Superfort 'long life' garantissent une fiabilité et une durabilité à un large éventail d'industries et ce, y compris dans le domaine du ciment, des produits chimiques et engrais, les mines, les carrières, les centrales électriques, le recyclage, le bois, le papier et la pâte à papier, le sucre et l'alimentaire, l'acier et le transit.

DISPONIBILITÉS

Les bandes Dunlop Superfort sont disponibles sur stock pour des largeurs de 400 mm jusqu'à 2200 mm et pour des résistances à la rupture de 250 N/mm jusqu'à 1000 N/mm. Les bandes Superfort peuvent être fabriquées sur commande pour des résistances à la rupture jusqu'à 3150 N/mm. Les bandes Superfort peuvent être fournies avec tous les types de revêtement Dunlop, y compris avec résistance à l'abrasion, à la chaleur, au froid extrême, à l'huile, la flamme et dans des combinaisons telles que chaleur et huile.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

La carcasse Superfort est disponible en 2, 3, 4, 5 et 6 couches de tissu synthétique EP (Polyester-Nylon). Les tissus EP que nous utilisons sont la meilleure qualité disponible. Ils se détendent peu et ont une résistance constante à la traction longitudinale et transversale pour fournir à la fois des caractéristiques de manipulation de première classe et une résistance à la jonction.

SUPERFORT
COUPE TRANSVERSALE

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

DUNLOFLEX®

Dunloflex est conçu pour transporter tous les types de matériaux en vrac dans des conditions d'utilisation moyennes à sévères pour les matières premières, les mines, le traitement de la pierre et de la terre et les industries du bâtiment. Les bandes transporteuses Dunloflex offrent une résistance à la charge particulièrement élevée avec de faibles caractéristiques d'allongement.

ZONES D'APPLICATION

Dunloflex est utilisé dans un large éventail d'industries, y compris les mines, les carrières, le recyclage, la transformation de l'acier et le bois, le papier et la pâte à papier.

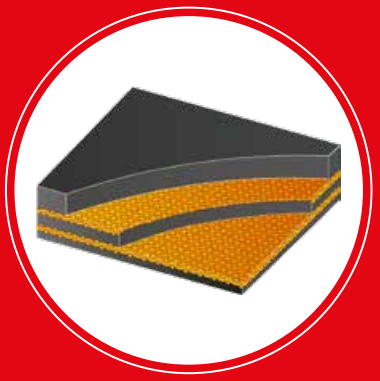
DISPONIBILITÉS

Les bandes Dunlop Dunloflex sont fabriquées sur demande. Elles peuvent être fournies avec tous les types de revêtement Dunlop et avec des résistances à la rupture allant de 200 N/mm jusqu'à 800 N/mm et dans des largeurs de 400 mm jusqu'à 2200 mm.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

La construction de la carcasse Dunloflex se compose de deux couches d'EP synthétique avec une couche de caoutchouc extra épaisse entre les couches pour donner une résistance accrue aux impacts et aux déchirures avec une performance de jonction plus élevée par rapport aux bandes multiplies conventionnelles.

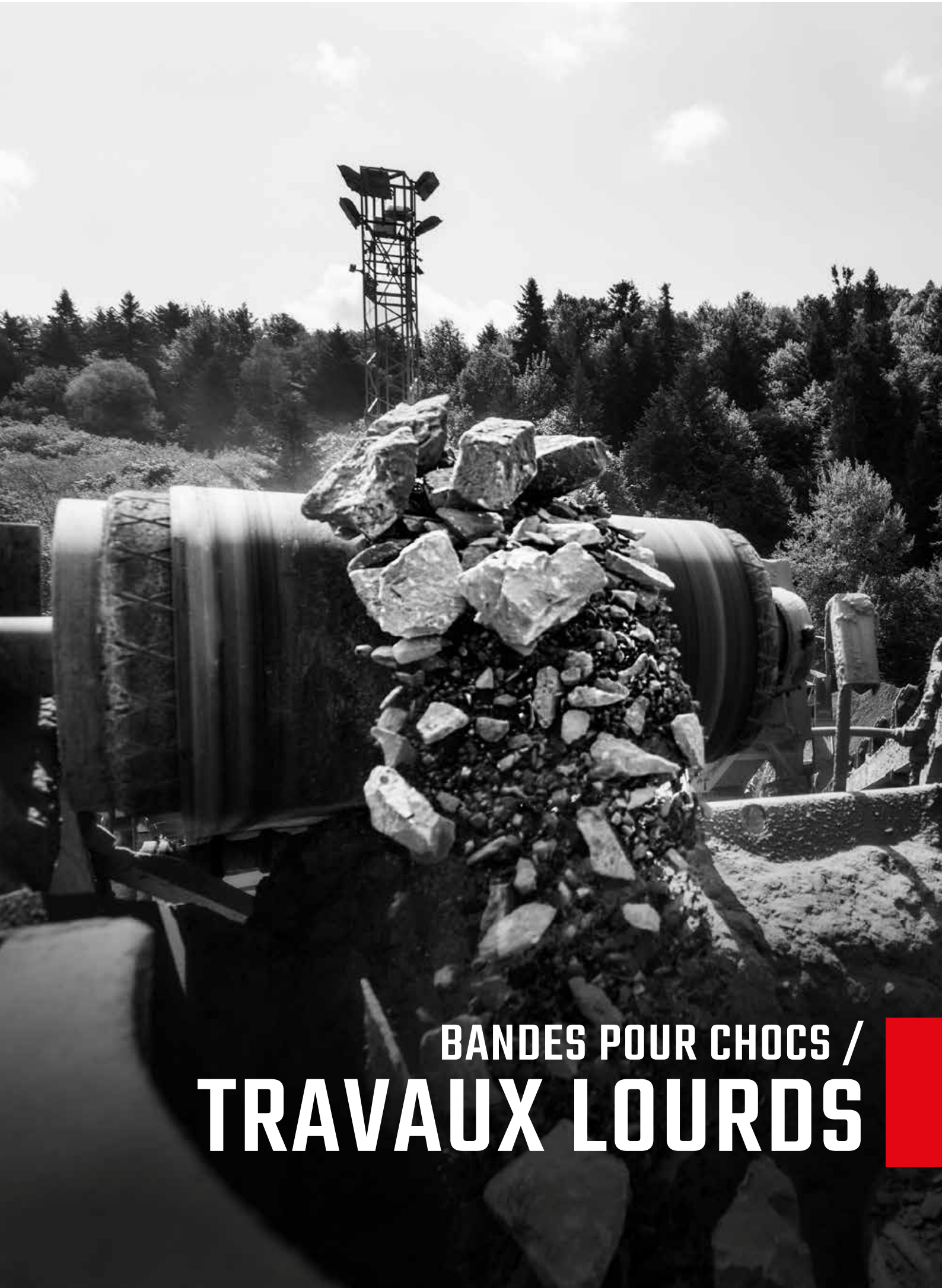
Pour obtenir des informations techniques plus détaillées concernant ce produit, téléchargez une copie de la fiche technique qui s'y rapporte sur notre site Web.



DUNLOFLEX
COUPE TRANSVERSALE

INDUSTRIES

RÉSISTANCE



BANDES POUR CHOCS / TRAVAUX LOURDS

TRIOFLEX®

La Trioflex a été conçue pour répondre aux tendances MPC moderne (minimum ply concept) et peut être utilisée avec succès dans des conditions d'utilisation plus exigeantes, des conditions de chargement peu favorables et des matériaux grossiers. Comme son nom l'indique, la carcasse Trioflex se compose de trois couches de tissu EP résistantes et élastiques qui sont imperméables à l'humidité et ont un faible degré d'allongement. Il y a une couche supplémentaire de caoutchouc ultra résistante entre les couches. Tout ceci s'ajoute aux niveaux exceptionnels d'impact et de résistance aux déchirures.

ZONES D'APPLICATION

Les bandes Trioflex offrent une excellente fiabilité et durabilité dans une large gamme d'industries, y compris l'industrie sidérurgique, les hauts fourneaux, l'industrie minière et du charbon, le transport de minerai, l'industrie de la pierre et les industries de transformation.

DISPONIBILITÉS

Les bandes Trioflex sont disponibles sur stock avec des résistances à la rupture de 500 et 630 N/mm et la qualité de revêtement Dunlop RS (résistance élevée à l'usure et aux coupures). D'autres résistances à la rupture et options de type de revêtement peuvent être réalisées sur commande. Disponible en largeurs de 400 mm jusqu'à 2200 mm.

TRIOFLEX
COUPE TRANSVERSALE

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

UsFLEX®

Dans certaines applications, en particulier les concasseurs primaires et secondaires, même les bandes conventionnelles les plus solides et les plus lourdes peuvent être lacérées ou déchirées par de gros débris lourds et pointus qui soit tombent de haut, soit se coincent. Dans les cas extrêmes, les bandes peuvent être détruites en quelques semaines ou quelques mois. La solution Dunlop à ce problème est UsFlex, qui a une résistance à la déchirure longitudinale plus de cinq fois plus élevée que les courroies multiplies de qualité équivalente grâce à sa construction unique en «chaîne droite». UsFlex offre une résistance aux chocs jusqu'à trois fois supérieure à celle d'une bande à trame conventionnelle. Cette résistance inégalée signifie que UsFlex garantira une durée de vie plus longue, même dans les conditions de transport les plus difficiles.

Parmi les caractéristiques clés de UsFlex, on trouve:

- Résistance inégalée aux impacts, résistance aux déchirures et aux lacérations
- Haute résistance
- Excellente résistance aux charges
- Excellente rentabilité

ZONES D'APPLICATION

Convient pour une utilisation dans tous les domaines, en particulier dans le cas d'impacts élevés et des environnements peu entretenus, y compris les industries minières, les carrières, l'industrie du bois, du papier et de pâte à papier, de recyclage, de construction routière, les aciéries et le transit.

DISPONIBILITÉS

Dunlop UsFlex est disponible sur stock en deux résistances à la rupture : 630/1 6+3 et 1000/2 8+3 pour des largeurs jusqu'à 2000 mm. Les bandes UsFlex sont fournies avec le revêtement anti-abrasion 'RS' standard. Le niveau de revêtement Dunlop RS dépasse le niveau des normes DIN et ISO (DIN W et ISO 14890 'D'). D'autres résistances à la rupture et types de revêtement peuvent être réalisés sur commande. Disponible en largeurs de 400 mm jusqu'à 2200 mm.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

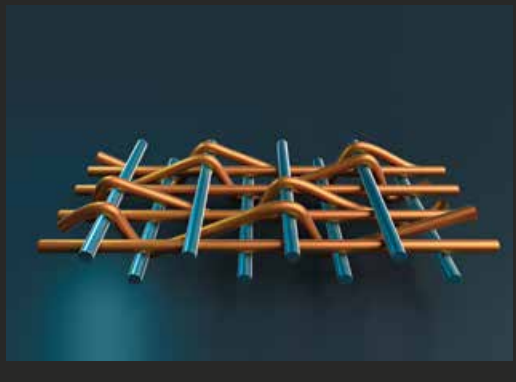
La carcasse de UsFlex est basée sur le principe de la chaîne droite et peut être fournie dans des versions à simple ou à double trame.

i Pour obtenir des informations techniques plus détaillées concernant ce produit, téléchargez une copie de la fiche technique qui s'y rapporte sur notre site Web.

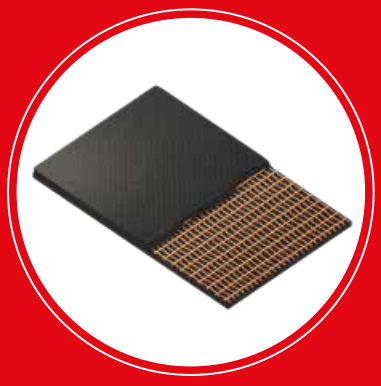
USFLEX
COUPE TRANSVERSALE

INDUSTRIES

RÉSISTANCE



BANDE RENFORCÉE
À TRAME MÉTALLIQUE



FERROFLEX
COUPE TRANSVERSALE

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

FERROFLEX®

Dunlop Ferroflex est composée d'une trame de fils en acier longitudinaux à travers lesquels s'effectue la transmission d'énergie. Les fils d'acier longitudinaux renforcent la bande contre les impacts et les déchirures. Ce type de construction de carcasse qui a fait ses preuves, présente des caractéristiques de «faible allongement» particulièrement bonnes. Ferroflex est une solution excellente et très durable lorsque la résistance à la traction et la qualité du revêtement doivent être adaptables pour répondre à des conditions d'utilisation exigeantes. Cela s'applique à toutes les zones où l'on manipule des matériaux en vrac, en particulier les applications longue distance et les conditions avec nombreux chocs.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

Il existe deux types de constructions Ferroflex portant les références 'FIW' et 'FSW'. La carcasse de la FIW est dotée d'une seule couche transversale de fils en acier placée sur les fils longitudinaux en acier, tandis que le FSW comporte deux couches transversales de fils en acier situées de part et d'autre des fils en acier longitudinaux.

ZONES D'APPLICATION

Ferroflex fournit une fiabilité et une durabilité de qualité supérieure dans une large gamme d'industries, parmi lesquelles le ciment, les carrières, l'industrie du papier et de la pâte à papier, le recyclage, l'acier et le transfert. La bande renforcée FSW peut être fournie avec des zones sans câble pour faciliter l'installation des godets et des fixations afin de créer une bande dynamiquement plus solide, idéalement adaptée à une bande pour élévateur lorsqu'elle est utilisée en combinaison avec des revêtements en caoutchouc Deltahete à haute résistance thermique pour le transport de matériaux chauds.

DISPONIBILITÉS

Les bandes Ferroflex FIW et FSW sont fabriquées sur demande et peuvent être fournies dans tous les types de revêtement Dunlop. Toutes les bandes Ferroflex sont fournies avec des bords en caoutchouc moulés. Disponible en largeurs de 500 mm jusqu'à 2000 mm. Résistance à la rupture (N/mm): 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600 et 2000.

Pour obtenir des informations techniques plus détaillées concernant ce produit, téléchargez une copie de la fiche technique qui s'y rapporte sur notre site Web.

BANDE ARAMID
RENFORCÉE

STARAMID®

Dunlop Staramid a été spécialement développé pour présenter une alternative plus légère à la bande steel cord. Elle est conçue pour être utilisé sur des convoyeurs très longs avec des distances par rapport au centre allant jusqu'à plusieurs milliers de mètres. Les caractéristiques exceptionnelles de la bande Staramid incluent un faible allongement et un faible poids, alliés à une efficacité de jonction très dynamique. Les bandes Staramid ont une durée de vie exceptionnelle et, dans certains cas, sont connues pour fonctionner pendant plus de 25 ans.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

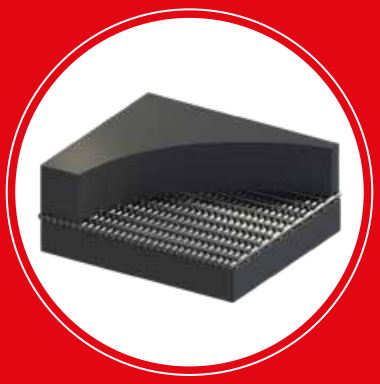
La carcasse est basée sur le principe de la «chaîne droite». La transmission d'énergie s'effectue par des fils longitudinaux en aramide. L'aramide est fabriqué à partir de fibres synthétiques résistant à la chaleur et extrêmement solides couramment utilisées dans les applications aérospatiales et militaires, y compris pour les gilets pare-balles. De part et d'autre des fils en aramide et en nylon, se trouvent des fils transversaux en nylon. Pour des applications particulièrement exigeantes, il est possible d'ajouter un renforcement transversal supplémentaire sans nuire à la flexibilité longitudinale de la bande.

ZONES D'APPLICATION

Convient pour une utilisation dans tous les domaines d'activité, y compris les mines, les usines d'engrais et les carrières.

DISPONIBILITÉS

Les bandes Staramid sont fabriquées sur commande et peuvent être fournies avec tous les types de revêtement Dunlop. Toutes les bandes Staramid sont fournies avec des bords moulés. Résistance à la traction (N/mm): 630, 800, 1000, 1250, 1600 et 2000. Disponible en largeurs de 500 mm jusqu'à 2200 mm.



STARAMID
COUPE TRANSVERSALE

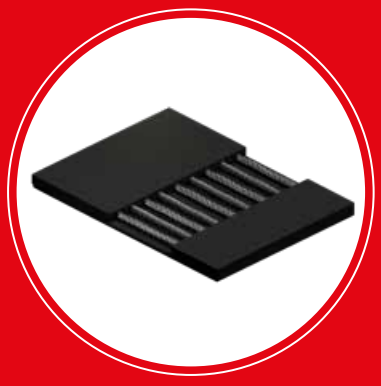
INDUSTRIES

RÉSISTANCE

BANDE STEEL CORD

Le groupe mondial Fenner Dunlop possède plus de 40 années d'expérience dans la production de bandes transporteuses Steel cord de qualité supérieure. Ici, en Hollande, nous combinons cette expérience avec la ligne de production de Steel cord la plus avancée technologiquement au monde. Cette combinaison est utilisée pour produire des bandes qui offrent une fiabilité et une durabilité exceptionnelles et dépassent à peu près toutes les normes internationales imaginables.

- Résistance imbattable à l'usure – Durée de vie opérationnelle allongée
- Faible allongement
- Excellentes caractéristiques de manipulation
- Entretien réduit
- Caractéristiques de jonction de première classe



STEELCORD
COUPE TRANSVERSALE

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

ZONES D'APPLICATION

Les bandes Dunlop Steelcord sont utilisées dans un large éventail d'industries.

DISPONIBILITÉS

Toutes les bandes Dunlop Steel cord sont fabriquées sur commande et peuvent être fournies avec un large éventail de revêtements Dunlop résistants à l'abrasion, aux coupures, aux déchirures et lacérations de même qu'aux huiles et la flamme. Disponible en largeurs allant de 500 à 1600 mm, toutes les bandes Dunlop Steel cord sont dotées de bords en caoutchouc moulés.

BANDE GLISSANTE
(À FRICTION)

La bande glissante est le plus couramment utilisée dans le transport d'objets et de colis individuels, mais est également employée pour transporter une grande variété de matériaux. Les bandes glissante Dunlop sont revêtues d'une couche de caoutchouc spéciale qui donne la rigidité transversale nécessaire pour créer une surface plane et même nécessaire lui permettant de fonctionner de manière fluide et efficace. Le tissu en polyester à faible frottement utilisé sur le bas de la bande réduit la consommation d'énergie. Les revêtements profilés Rufftop et strié ondulé sont souvent utilisés sur les bandes glissante pour assurer la surface d'adhérence nécessaire et pour éviter tout glissement lors d'une utilisation avec forte inclinaison.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

La carcasse est constituée de 2 ou 3 plis plus un pli coulissant en tissu polyester à faible frottement (consommation énergétique réduite).

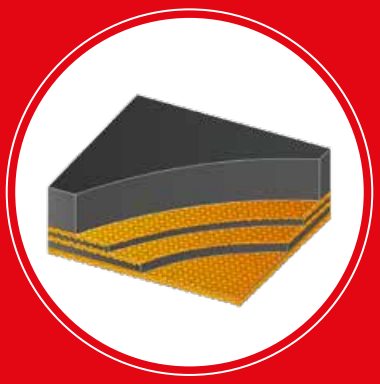
ZONES D'APPLICATION

Les bandes glissante sont utilisées pour les installations lorsque les tambours de la partie supérieure ont été remplacés par des panneaux coulissants en bois, en métal ou en plastique. Ces installations sont idéales pour le transport d'objets individuels ou de matières premières.

DISPONIBILITÉS

Les bandes à glissante Dunlop sont disponibles sur stock en 250/2 avec revêtement de qualité hautement résistant à l'abrasion et 400/3 avec revêtement ROM aux huiles (huiles végétales) et ROS (huiles minérales). Une version 250/2 avec profil Rufftop est également disponible. D'autres spécifications comprenant un revêtement de profil strié ondulé sont disponibles sur commande. Disponible jusqu'à 2000 mm de large.

ATTENTION: Dans des conditions de fonctionnement sèches, les bandes transporteuses glissantes avec une double face textile pourraient ne pas être suffisamment conductrices pour répondre à la norme EN/ISO 284 relative aux propriétés antistatiques.



SLIDER
COUPE TRANSVERSALE

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

BANDES PROFILÉES

BANDES CHEVRON ET HAUT CHEVRON

Les bandes Chevron 'super strength' Dunlop sont réellement les plus solides et les plus fiables du marché actuel. Contrairement à la majorité des autres fabricants, les profils Dunlop sont moulés et vulcanisés selon un processus de production continu pour former une seule structure homogène avec la bande. En dehors d'une solidité de loin supérieure, un autre avantage essentiel est que cela permet d'utiliser des tambours de diamètre réduit. Le profil Chevron d'une hauteur de 16 mm convient particulièrement au transport d'objets de petite taille et aux angles d'inclinaison de 20 à 25 degrés. Pour les objets de plus grande taille et les inclinaisons plus raides, le profil Haut Chevron Dunlop offre la meilleure solution.

ZONES D'APPLICATION

Chevron et Haut Chevron sont utilisés avec succès pour des angles d'inclinaison jusqu'à 30° dans le transport d'une grande variété de matériaux, y compris les déchets domestiques et commerciaux, le gravier ainsi que le charbon. Pour les matériaux collants tels que le sable humide et la terre, ils peuvent être utilisés sur des pentes à 40°. Ils sont également très efficaces pour le transport de colis tels que des sacs et des ballots.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

Les carcasses ultra résistantes Dunlop Superfort et Dunloflex avec leurs plis en tissu polyester-nylon (EP) ont un faible allongement et sont imperméables à l'humidité.

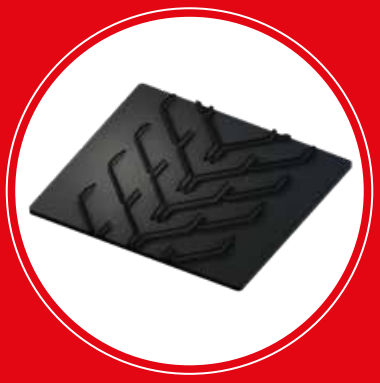
DISPONIBILITÉS

Les largeurs standards vont de 400 mm jusqu'à 1600 mm, en fonction de la hauteur du profil. Les bandes Chevron 'super strength' Dunlop sont disponibles dans les qualités* RA (haut degré de résistance à l'abrasion) et ROS (résistance aux huiles minérales). D'autres qualités de revêtements sont disponibles sur demande. Toutes les bandes Chevron sont à bords moulés.

* Pour les qualités de revêtement résistant aux huiles et, par exemple, celles qui sont thermorésistantes, il est recommandé d'avoir un diamètre de tambours d'un pas plus grand.

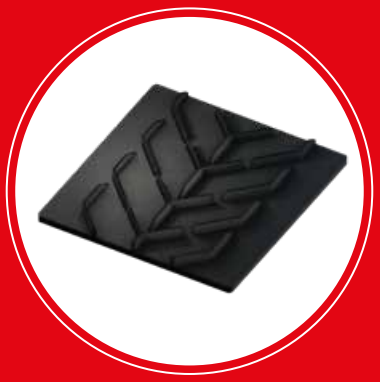
INDUSTRIES

RÉSISTANCE



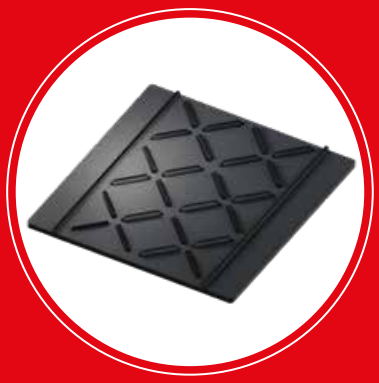
16 MM

LOW CHEVRON



32 MM

HIGH CHEVRON



MULTIPROF

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

MULTIPROF

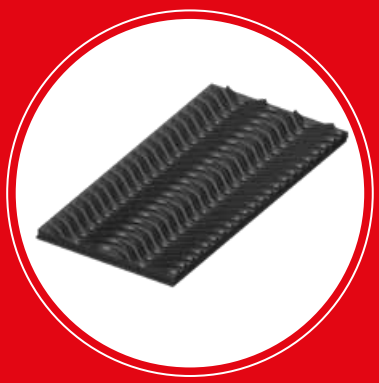
Dunlop Multiprof est une bande profilée polyvalente pour le transport en pente qui a été développée spécifiquement pour le transport de marchandises emballées tels que des boîtes, des sacs et des bagages ainsi que des matériaux en vrac qui incluent des produits agricoles, des matières grasses, des copeaux de bois et du sable humide. La bande transporteuse Multi-prof peut être utilisée avec des angles d'inclinaison jusqu'à 30°. Elle possède d'excellentes qualités de drainage et est facile d'entretien.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

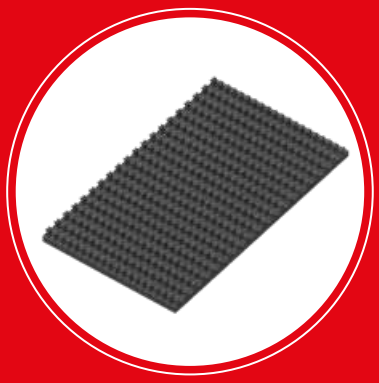
Toutes les constructions sont dotées de plis en tissu EP, possèdent un faible allongement, une grande résistance à la traction et sont imperméables à l'humidité.

DISPONIBILITÉS

Les largeurs standards vont de 700 mm jusqu'à 1200 mm. Dunlop Multiprof peut être fournie sur commande dans diverses constructions de carcasse.



FISHBONE COUPE TRANSVERSALE



RUFFTOP COUPE TRANSVERSALE

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

BANDES TRANSPORTEUSES PROFILÉES STRIÉES ONDULÉES ET RUFFTOP

Les profils striés ondulés et Rufftop offrent une adhérence de surface efficace et très durable. Ils sont le plus couramment utilisés dans le transport d'objets et de colis individuels, en particulier lorsque la raideur de l' inclination peut entraîner le glissement des marchandises.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

Couches de tissu EP (SUPERFORT ou DUNLOFLEX), solide, faible allongement.

DISPONIBILITÉS

Rufftop est disponible sur stock en construction 250/2 en deux formats: avec un revêtement en caoutchouc ou glissant. Le strié ondulé est disponible sur stock en construction 250/2. Le revêtement de qualité standard est du type RA à haute résistance à l'abrasion. D'autres types de revêtement et de résistance de bande sont disponibles sur commande.

Pour obtenir des informations techniques plus détaillées concernant ce produit, téléchargez une copie de la fiche technique qui s'y rapporte sur notre site Web.

BANDES TRANSPORTEUSES SPÉCIALES

BANDES TRANSPORTEUSES SAW MILL

Les bandes transporteuses Saw Mill Dunlop ont été spécialement conçues pour le transport de troncs d'arbres, de planches, d'écorces, etc. Le caoutchouc utilisé pour ces bandes n'est pas coloré et a été élaboré par des techniciens Dunlop spécialistes du caoutchouc pour fournir une résistance de première classe aux huiles et résines présentes dans de nombreuses variétés d'arbres utilisées dans l'industrie du bois.

DISPONIBILITÉS

La bande transporteuse Saw Mill Dunlop est fabriqués sur mesure dans des largeurs allant jusqu'à 2000 mm fournies en standard sans revêtement ou revêtement supérieur 1.5mm et 0 mm en revêtement inférieur pour les applications de bande glissante. D'autres épaisseurs sont disponibles sur demande. Elles sont disponibles dans deux qualités de revêtement, ROM (huiles animales et végétales) et ROS (résistance accrue aux huiles minérales et aux hautes concentrations en huiles végétales et résines). Le caoutchouc Dunlop ROM ainsi que ROS résistant aux huiles a également une excellente résistance à l'usure, permettant d'obtenir une durée de vie opérationnelle beaucoup plus longue de même qu'une résistance à l'ozone et aux UV (EN ISO 1431).

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

La construction de carcasse se compose d'au moins deux couches de tissu Polyester-Polyester (EE) synthétique. Les avantages du tissu EE: imperméable à l'humidité, présente un faible allongement et une forte résistance à la traction.

BANDE TRANSPORTEUSE DUNLOPIPE

Dunlop produit une grande variété de bandes pour les systèmes de convoyeurs tubulaires. Les nombreux avantages des convoyeurs tubulaires permettent un transport sécurisé sans débordement avec la capacité de négocier des virages serrés dans de multiples directions ainsi que pour des inclinaisons verticales (C'est 50% de plus comparé aux bandes transporteuses conventionnelles). Les convoyeurs tubulaires offrent souvent la solution la plus efficace lorsqu' il existe des limites environnementales, de sécurité ou d'espace et sont utilisés pour transporter un large éventail de matériaux dans de nombreuses industries allant des produits chimiques aux centrales électriques.

DISPONIBILITÉS

Tous les convoyeurs tubulaires Dunlopipe sont fabriquées sur mesure et peuvent être fournis dans une large gamme de qualités de revêtement Dunlop qui résistent à l'abrasion, aux huiles et à la chaleur.

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

La construction de Dunlopipe est basée sur une carcasse multiplies en tissu à rigidité croisée spécialement conçue pour permettre la fabrication d'un tube homogène. Il présente également des bords souples spéciaux permettant une fermeture efficace. Parce qu'elles sont constamment soumises à des contraintes (allongement), le revêtement extérieur utilisé pour les bandes transporteuses Dunlopipe est fabriqué à partir d'un composant en caoutchouc qui présente un niveau de résistance à l'ozone et aux ultraviolets significativement amélioré.

TAPIS ROULANTS POUR PASSAGERS

Les tapis roulants Starglide Dunlop transportent les passagers en toute sécurité, confortablement et sont économiques. Les tapis roulants Starglide sont installés dans le monde entier dans divers endroits tels que les terminaux d'aéroports et de gares, les parkings, les zones piétonnes, les hypermarchés, les centres d'expositions, les pistes de ski artificielles et les entrées de casino. Les tapis roulants Starglide peuvent fonctionner sans risque à des vitesses élevées, consomment moins d'énergie et ont des coûts de maintenance réduits par rapport aux tapis traditionnels à palettes.

Propriétés du produit

1. Résistant à la flamme (norme EN 115)
2. Antidérapant
3. Excellente résistance à l'usure et aux déchirures (longue durée de vie)
4. Facile à installer (même dans les bâtiments existants)
5. Hauteur intermédiaire basse
6. Pas de limite de longueur et largeur disponible jusqu'à 1600 mm
7. Entretien réduit (jusqu'à 35 % de moins que les systèmes à palette)
8. Silencieux (niveau sonore inférieur à 55 dB)
9. La surface assure un confort et une sécurité maximum.

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

DISPONIBILITÉS

Tous les tapis roulants pour passagers Starglide sont réalisés sur commande.

PARFAIT POUR TAPIS ROULANTS

BANDES POUR LE MILIEU AGRICOLE

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

Les bandes Dunlop pour utilisation sur des machines agricoles sont moulées avec précision pour favoriser un fonctionnement sans heurt ni problème. Une large gamme de dimensions de profil est disponible. La hauteur et l'inclinaison peuvent être modifiées pour s'adapter à différents modèles de machines agricoles. Les bandes Dunlop offrent une excellente force de fixation et un faible allongement, ajouté à cela, une résistance exceptionnelle à l'usure, à l'ozone et à l'exposition aux ultraviolets, ce qui améliore la durée de vie du produit.

DISPONIBILITÉS

Les bandes agricoles Dunlop sont fabriquées sur commande avec une résistance à la traction allant de 600 à 1250 N/mm et avec une épaisseur jusqu'à 26 mm.

BANDES ROUND BALER

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

Les bandes Roundbaler Dunlop sont disponibles en deux résistances à la rupture: 520 et 430. Indépendamment de la résistance à la traction, la construction se compose de 3 couches de tissu extrêmement résistant avec une couche de caoutchouc très solide et très élastique entre les plis. Ceci lui donne des performances exceptionnelles, même à une vitesse de production élevée. Les tissus sont imperméables à l'humidité et ont des caractéristiques d'allongement particulièrement faibles, fournissant une solution multifonctionnelle à une large variété de Roundbaler. Nos profils disponibles offrent une excellente adhérence très efficace pour tous les types de cultures.

DISPONIBILITÉS

Toutes les bandes Roundbaler Dunlop sont fabriquées sur commande.

BANDE RIGIDE EN TRAME

RIGITRA

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

La bande transporteuse rigide en trame Dunlop Rigitra a été conçue pour donner une rigidité transversale accrue nécessaire pour fonctionner avec une stabilité et une efficacité optimales lorsqu'elle est équipée de bords et/ou de tasseaux.

DISPONIBILITÉS

Nos bandes transporteuses rigide en trame Rigitra sont fabriquées sur commande.

CONSTRUCTION DE LA CARCASSE

La construction de carcasse se compose d'au moins deux couches de tissu Polyester-Polyester (EE) synthétique. Le tissu EP est imperméable à l'humidité et a un faible allongement ainsi qu'une haute résistance à la traction. Deux couches supplémentaires d'un tissu spécial (textile ou acier) sont également utilisées pour lui donner une rigidité transversale essentielle. Le choix du textile ou de l'acier dépend du niveau de rigidité demandé.

ULTRA X

UNE SOLUTION INNOVANTE ET ÉCONOMIQUE POUR RÉPONDRE À UN VASTE ÉVENTAIL DE PROBLÈMES COÛTEUX

Même les bandes les plus robustes peuvent être détruites en quelques semaines ou quelques mois. La solution de Dunlop est une conception innovante et unique de bandes – **Dunlop Ultra X.**

CONSTRUCTION

Ultra X est une bande monopli, tissée sans fin, ayant une résistance exceptionnelle à l'abrasion, fabriquée exclusivement par Dunlop Conveyor Belting. Cela signifie une trame super-résistante et brevetée fabriquée dans notre usine.

AVANTAGES DE ULTRA X COMPARÉ AUX BANDES MULTIPLIS

- Cinq fois plus résistante à la déchirure
- Résistance accrue aux chocs
- Résistance supérieure aux impacts
- Excellente rétention mécanique des attaches
- Plus grande flexibilité

APPLICATIONS

Ultra X1 est conçue pour remplacer les bandes multiplies résistantes à l'abrasion 250/2, 315/2 et 400/3.

Ultra X3 est conçue pour remplacer les bandes multiplies résistantes à l'abrasion 500/3, 500/4, 630/3 et 630/4.

Et comme pour toutes les qualités de revêtements Dunlop, Dunlop AA est soumis à des tests intensifs conformément à la norme EN ISO 1431 pour la résistance à l'ozone et la résistance aux effets néfastes des rayons UV. Ces caractéristiques principales de conception sont essentielles pour éviter la fissuration des bandes. Toutes les qualités de revêtements Dunlop sont produites conformément à la réglementation CE 1907/2006 de REACH et sont anti-statiques selon EN ISO 284.

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

AVANTAGES DE LA RÉSISTANCE DES JONCTIONS

Il est préférable de jonctionner Ultra X en utilisant la méthode de jonctionnement en epis, la plus robuste et la plus fiable permettant de conserver jusqu'à 90% de résistance à la traction. Une jonction en gradins perdra toujours plus de resistance à la traction.

DISPONIBILITÉS

Dans le but de fournir les prix les plus économiques possibles Ultra X est disponible uniquement en rouleaux de 300 m ou, alternativement, en 2 rouleaux de 150m si nécessaire.

La commande minimum pour chaque type est possible a partir de 600 mètres carrés (300 m X 2000 mm) tranchés dans n'importe quelle combinaison dans les largeurs suivantes:

Ultra X1
500mm , 650mm, 800mm, 1000mm, 1200mm, 1600mm et 2000mm.

Ultra X3
500mm, 800mm, 1000mm, 1200mm, 1600mm et 2000mm.

DUNLOP CONVEYOR BELTING
ULTRA X
«SIMPLEMENT IMMBATABLE»

GOMMES ET TAPIS EN CAOUTCHOUC

DÉCLARATION DE SÉCURITÉ IMPORTANTE

Tous les tapis, garnissage et gommes Dunlop en caoutchouc conviennent au transport de bétail parce qu'ils sont fabriqués exclusivement aux Pays Bas en conformité avec la réglementation CE 1907/2006 REACH. Ces réglementations stipulent notamment que des produits chimiques potentiellement dangereux comme les PCCC (paraffines chlorées à chaîne courte) ne peuvent pas être utilisés du tout ou peuvent être utilisés dans un cadre très strict. Ils sont considérés comme cancérigènes de catégorie 3 et néfastes pour l'environnement. L'odeur désagréable que dégagent certains produits en caoutchouc peut indiquer que des produits chimiques dangereux ont été utilisés dans le composé de caoutchouc. La réglementation REACH ne s'applique pas aux gommes et tapis en caoutchouc utilisés hors Europe bien qu'elle s'applique en cas d'importation en Europe.

COMPLIANT REACH EUROPEAN CHEMICALS AGENCY

TOILE EN CAOUTCHOUC

DUNLOMAT®

Les tapis en caoutchouc Dunlomat sont exclusivement fabriqués aux Pays-Bas. Ils ont été développés à l'origine pour le bétail de grande taille dans l'industrie agricole pour recouvrir notamment le sol des étables et pour le transport du bétail. Dunlomat est maintenant utilisé pour une multitude d'applications dans un grand nombre d'industries. Il est résistant à la dégradation prématurée causée par la pollution, par l'ozone, l'exposition aux UV, l'urine animale, le lavage à haute pression, le nettoyage et les agents désinfectants. Il possède une «impression textile» sur le dessus, ce qui lui donne un confort optimal et le rend facile à nettoyer. Le dessous a un 'imprimé Rufftop' qui empêche de glisser. C'est même le tapis officiellement recommandé par la TWIF (world indoor tug of war association: association de tir à la corde indoor)!

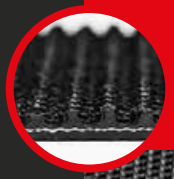
Le caoutchouc de haute qualité résistant à l'abrasion est renforcé par une carcasse souple mais extrêmement résistante en nylon polyester qui offre une excellente résistance et durabilité. Les surfaces antidérapantes supérieures et inférieures réduisent le risque de blessures aux jambes et aux pis.

DISPONIBILITÉS

Dunlomat est disponible en épaisseurs de 10 mm ou 6 mm et est fourni en rouleaux sans couture jusqu'à 200 mètres de long.

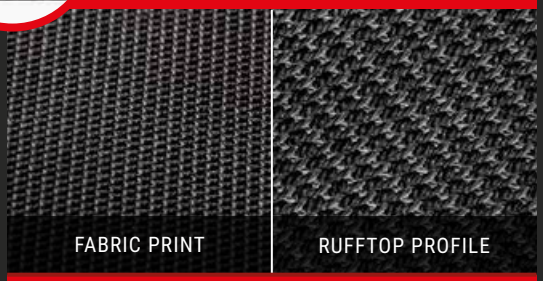
INDUSTRIES

RÉSISTANCE



DUNLOMAT "10MM" EST DISPONIBLE SUR STOCK EN LARGEURS 1000 ET 2000 MM.

DUNLOMAT "6MM" EST DISPONIBLE EN LARGEUR 2000 MM.



TOILE EN CAOUTCHOUC RENFORCÉ

DUNLOSHEET®

Fabriqué exclusivement en Hollande depuis 1997, Dunlosheet est une feuille de caoutchouc extrêmement robuste et résistante de 3,5 mm d'épaisseur avec une couche en polyester-nylon de 125 N/mm. Il possède une «impression textile» sur le dessus, ce qui permet d'éviter le glissement, et une surface inférieure lisse. Il est utilisé dans un large éventail d'applications industrielles et agricoles, comme protection contre la poussière et la pollution et dans les écuries, pour recouvrir les litières des animaux

Au cours des dix dernières années, nous avons produit et vendu plus de 500 000 mètres carrés de Dunlosheet. Nous fournissons la garantie complète pour les trois premières années contre les défaillances prématurées causées par des matériaux défectueux. Cela comprend la fissuration de surface et la dégradation du caoutchouc causée par l'ozone et les ultraviolets. La durée de vie prévue dépend beaucoup de la façon d'utilisation et maintenance. Nous estimons une durée une durée de vie de plus de 10 ans.

DISPONIBILITÉS

Dunlosheet 3.5 mm est fourni sur stock en rouleaux de 100 ou 200 mètres pour une largeur de 2000 mm. Il présente une excellente résistance aux agents de lavage, de nettoyage et de désinfection à haute pression ainsi qu'aux effets hautement dommageables de l'ozone et des ultraviolets.

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

PARFAIT POUR
MATELAS POUR ANIMAUX

INDUSTRIES

RÉSISTANCE

GOMME EN CAOUTCHOUC

DUNLOP ULTIMA

Conçue et développée pour répondre de façon stricte aux normes internationales DIN 7715 par l'équipe Dunlop Research & Development en Hollande, Dunlop Ultima est disponible en 60 Shore A et 40 Shore A en plusieurs épaisseurs, largeurs et longueurs avec ou sans couche d'adhérence (AL: Adhesion Layer).

SYSTÈME D'ASSEMBLAGE

Dunlop Ultima se fixe à la plupart des surfaces essentiellement par systèmes de collage à froid de bonne qualité disponibles sur le marché. Dans les applications où Ultima est utilisé avec une couche d'adhésion (AL: adhesion layer), il n'est pas nécessaire de perdre du temps à poncer avant assemblage. La couche d'adhésion est protégée par un film plastique qui permet un traitement rapide. La combinaison d'une forte adhérence et d'une haute résistance à la traction dans la couche d'adhésion garantit un assemblage maximum et une fiabilité accrue.

GARNISSAGE DU TAMBOUR

Parce qu'il est fabriqué à partir de caoutchouc de haute qualité résistant à l'abrasion, Dunlop Ultima Pulley Lagging offre une résistance à l'usure exceptionnelle et un excellent rapport qualité-prix. Le profil rainuré en diamant permet à l'humidité de se disperser, réduit l'accumulation de matériau et tout risque de glissement entre la bande et le tambour. Le garnissage agit comme indicateur d'usure de sorte que l'entretien peut être planifié avant d'endommager la surface en acier du tambour.

Le garnissage Dunlop Ultima comporte une couche d'adhésion à base de néoprène qui crée une méthode d'assemblage simple mais très efficace dans les surfaces en acier des tambours lorsqu'il est utilisé avec le système d'assemblage approprié. Ultima convient pour tous les tambours motorisés ou non et peut également être appliqué d'un seul tenant pour réduire le nombre de jonctions.

ULTIMA – DU SUR MESURE POUR GÉRER DES TÂCHES SPÉCIFIQUES

Chez Dunlop, nous produisons notre propre caoutchouc et fabriquons tous nos produits dans nos propres installations en Hollande. Cette autosuffisance nous permet d'avoir un contrôle total du processus de qualité et d'avoir la flexibilité nécessaire pour créer des solutions sur mesure lorsqu'elles sont nécessaires. Cela comprend la capacité de produire des gommes de caoutchouc Ultima en épaisseurs allant de 3 mm à 40 mm, en longueurs allant jusqu'à 100 mètres en fonction de l'épaisseur.

ASSISTANCE TECHNIQUE ET ORIENTATION

Acheter chez Dunlop, c'est acheter plus que des bandes transporteuses de qualité parce que nous avons l'une des équipes les plus importantes, expérimentées et hautement qualifiées de spécialistes en bande transporteuse ainsi que des ingénieurs d'applications dans l'industrie.

Dunlop offre un niveau de service inégalé à sa clientèle - en visitant nos clients sur site, en fournissant des conseils, un encadrement et une assistance pratique, y compris:

- **VISITES SUR SITE ET ENQUÊTES**
- **SERVICE DE CONSEIL POUR BANDES TRANSPORTEUSES**
- **FORMATION TECHNIQUE (SUR SITE ET CHEZ DUNLOP)**
- **FORMATION EN JONCTION**
- **DÉPANNAGE ET RÉSOLUTION DE PROBLÈMES**
- **RECHERCHE, TESTS ET DÉVELOPPEMENT EN INTERNE**
- **SERVICE APRÈS-VENTE**

NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS AIDER!

En cas de doute ou de question, veuillez contacter le Département Application Engineering au
+31 (0) 512 585 555

Dunlop Conveyor Belting (Europe)
www.dunlopcb.com

Dunlop Conveyor Belting (Fenner Dunlop BV) se réserve le droit de modifier les spécifications reprises dans cette brochure pour se conformer à toute nouvelle législation, à tout changement dans les normes internationales applicables ou à incorporer de nouvelles technologies ainsi que modifier sa gamme de produits afin de répondre à l'évolution des besoins des entreprises.

OÙ NOUS TROUVER

SIÈGE SOCIAL
PAYS-BAS

+31(0) 512 585 555
INFO@DUNLOPCB.COM

Oliemolenstraat 2
P.O. Box 14 9200 AA Drachten

INFO@DUNLOPCB.COM
ADRESSE INTERNATIONALE

ROYAUME-UNI
+31(0) 512 585 555
INFO@DUNLOPCB.COM
FARINGTON (PRESTON)

FRANCE
+33 1 3055 5419
INFO@DUNLOPCB.COM
ELANCOURT (PARIS)

ESPAGNE
+34 93 77 04 597
INFO@DUNLOPCB.COM
ESPARRAGUERA (BARCELONA)

ITALIE
+39 0363 906266
INFO@DUNLOPCB.COM
CALCIO (BERGAMO)

RUSSIE
+7 (495) 780 88 64
INFO@DUNLOPCB.COM
MOSCOW

MAROC
+212 (0) 522 34 65 80 / 85
INFO@DUNLOPCB.COM
CASABLANCA

GHANA
+31(0) 512 585 555
INFO@DUNLOPCB.COM
OBUASI

EMIRATS ARABES UNIS
+971 (0) 4 880 6337
INFO@DUNLOPCB.COM
DUBAI